

# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 09-212555  
 (43)Date of publication of application : 15.08.1997

(51)Int.Cl.

G06F 17/60  
 G05B 15/02

(21)Application number : 08-019068

(71)Applicant : CANON INC

(22)Date of filing : 05.02.1996

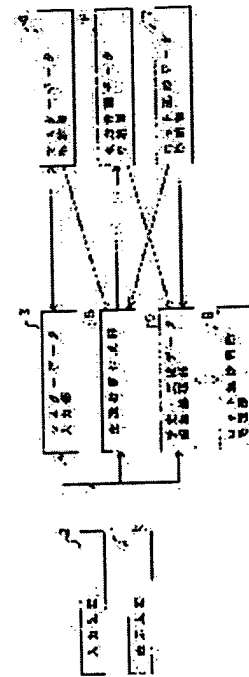
(72)Inventor : ISHIKAWA KENICHI  
 YAMAZAKI SHOJI

## (54) SCHEDULE AND RESULT DATA DISPLAY SYSTEM

### (57)Abstract:

**PROBLEM TO BE SOLVED:** To display schedule data and result data on one picture even at the time of character display and to display progress information with it.

**SOLUTION:** When a user sends the request of the display of schedule and result data from an inputting device 2, a schedule and result data editing processing part 9 reads production schedule planning data stored in a production planning data storing part 6 and lot progress data stored in a lot progress data storing part 7. After then, a lot progress judging processing part 8 is started to search data the lot number and the working equipment (process) of which coincide with one schedule data from among lot progress data. When coinciding data is found, the completing date of schedule data and that of result data is compared with each other to judge the result to be just as the schedule at the time of the same day, to be delayed when the date of result data is later and to be fast when the date of result data is earlier to add the same progress information to both schedule and result data.



## LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

Searching PAJ

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

**\* NOTICES \***

JPO and NCIPi are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. \*\*\*\* shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

---

**CLAIMS**

---

**[Claim(s)]**

- [Claim 1] A master data input-process means to input master data required in order to draw up production planning, A master data storing means to save said master data, and a production-planning creation means to create production-planning data based on said saved master data, A production-planning data storage means to save said created production-planning data, A lot progress data storage means to save lot progress data as track record data, A lot progress decision processing means to judge whether said saved production-planning data and said lot progress data were collated, and it is behind the schedule, and to add predetermined progress information to these data, The schedule and track record data display system characterized by having the data-editing processing means which carries out edit processing at an indicative data according to the format which was able to define beforehand the production-planning data and progress data to which said progress information was added by said lot progress decision processing means.
- [Claim 2] The schedule and track record data display system characterized by carrying out edit processing in claim 1 so that each facility, or the production-planning data and progress data in each process may contrast for every date on the same screen in said data-editing processing section.
- [Claim 3] The schedule and track record data display system characterized by coloring a lot number as said progress information in claim 1.
- [Claim 4] The schedule and track record data display system which the date is displayed on the longitudinal direction of the obtained schedule and track record data display in claim 1, and the processing facility is displayed on the lengthwise direction, and is characterized by having located the track record lot in a line in order of the order of a completion schedule, and completion, respectively in a schedule lot and a right-hand side column to each date at the column on the left-hand side of a broken line.
- [Claim 5] The lot displayed by claim 3 in claim 4 is the schedule and a track record data display system characterized by adding progress information (delay, bending forward as planned) by said lot progress decision processing means.
- [Claim 6] The schedule and track record data display system which reads said added progress information in claim 5, and will be characterized by red and displaying a lot number on an indicating equipment in white if it comes to bend forward and will be blue and as planned if it is delay.
- [Claim 7] The schedule and track record data display system characterized by grasping the relation between a schedule and a track record by displaying a schedule lot and a track record lot on 1 screen by comparison in claim 1, without switching a screen.
- [Claim 8] The schedule and track record data display system characterized by displaying progress information beside a lot number in claim 1.
- [Claim 9] The schedule and track record data display system characterized by O and the thing which M is decided on for bending forward, S is decided on as planned, and is displayed beside the lot number of these signs in claim 8 at delay.
- [Claim 10] If it is the same day when data in agreement are found in claim 1, by comparing the completing date of schedule data with the completing date of track record data As planned, So that it may be judged as an advance if the direction of track record data is a late date and the direction of delay and track record data is an early date, and the same progress information as the data of both a schedule and a track record may be added and then schedule data and track record data may become a pair for every date Moreover, the schedule and track record data display system characterized by performing edit processing of an indicative data so that a lot number may be colored according to the content (delay, bending forward as planned) of progress information.

\* NOTICES \*

JPO and NCIPI are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. \*\*\*\* shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

---

## DETAILED DESCRIPTION

---

### [Detailed Description of the Invention]

[0001]

[Field of the Invention] This invention relates to a schedule and a track record data display system.

[0002] When it furthermore explains in full detail, this invention relates to the schedule and track record data display system which displays schedule data and track record data on the same screen, and also doubles and displays progress information (delay, bending forward as planned) for every lot.

[0003]

[Description of the Prior Art] When investigating assessment of production planning, and the progress (is it progressing whether it is behind?) of each lot, comparing a schedule with a track record is performed. When performing this comparison on a screen, what is depended on a bar chart, and the thing to depend on a character display are used.

[0004]

[Problem(s) to be Solved by the Invention] When comparing a schedule with a track record, the thing using a bar chart as shown in drawing 2 can display the schedule data 201 and the track record data 202 on the same screen.

[0005] However, about the thing of a character display, as shown in drawing 3 and drawing 4, the schedule was expressed as the screen where a schedule and a track record are separate like a track record. Therefore, in order to see each data, the switch of a screen was required, and in order to have to look for a lot on both a schedule screen and a track record screen, for this reason, the time amount for being hard to hold the relation between a schedule and a track record at a glance, and collating a schedule and a track record also had the problem that a user's burden became large.

[0006] Therefore, the object of this invention is to offer the schedule and track record data display system which can display schedule data and track record data on 1 screen, and can display progress information collectively, also when a character display is performed in view of the above troubles.

[0007]

[Means for Solving the Problem] In order to attain the above-mentioned object, the schedule and track record data display system concerning this invention A master data input-process means to input master data required in order to draw up production planning, A master data storing means to save said master data, and a production-planning creation means to create production-planning data based on said saved master data, A production-planning data storage means to save said created production-planning data, A lot progress data storage means to save lot progress data as track record data, A lot progress decision processing means to judge whether said saved production-planning data and said lot progress data were collated, and it is behind the schedule, and to add predetermined progress information to these data, An indicative data is equipped with the data-editing processing means which carries out edit processing according to the format which was able to define beforehand the production-planning data and progress data to which said progress information was added by said lot progress decision processing means.

[0008] It is suitable to carry out edit processing here so that each facility, or the production-planning data and progress data in each process may contrast for every date on the same screen in said data-editing processing section. Moreover, it is suitable as said progress information to color a lot number.

[0009] And according to this invention by the above-mentioned configuration, it becomes possible by displaying progress information collectively also by character display, while displaying schedule data and track record data on 1 screen to grasp the relation between a schedule and a track record easily and promptly. Therefore, the burden of the user by compaction of the time and effort and time amount which a screen switch, lot collating, etc. take is mitigable. Furthermore, adequate decision of a lot progress situation is enabled and a productivity drive can be attained.

[0010]

[Embodiment of the Invention] Hereafter, an example of the gestalt of operation of this invention is explained with

reference to a drawing.

[0011] Drawing 1 shows the block configuration of the schedule and track record data display system which applied this invention. The master data input section for 1 to input the various data of a process and a facility required for an indicating equipment and 2 to draw up input devices, such as a keyboard, and for 3 draw up production planning in drawing 1, The master data storing section where 4 saves master data, the production-planning creation section which 5 reads various data from the master data storing section 4, and creates production-planning data,

\* NOTICES \*

JPO and NCIPi are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. \*\*\*\* shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

---

TECHNICAL FIELD

---

[Field of the Invention] This invention relates to a schedule and a track record data display system.  
[0002] When it furthermore explains in full detail, this invention relates to the schedule and track record data display system which displays schedule data and track record data on the same screen, and also doubles and displays progress information (delay, bending forward as planned) for every lot.

---

[Translation done.]

\* NOTICES \*

JPO and NCIPi are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

- 1.This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
- 2.\*\*\*\* shows the word which can not be translated.
- 3.In the drawings, any words are not translated.

---

EFFECT OF THE INVENTION

---

[Effect of the Invention] When a user wants to know assessment of production planning, and the progress of each lot as explained above according to this invention, a user's burden can be mitigated by excluding the excessive actuation which becomes possible [ grasping the progress situation over a schedule easily and promptly by displaying a schedule pair track record according to a facility (according to process) on 1 screen ], and is produced when it is at the two or more screen time. Furthermore, it becomes possible to attain a productivity drive by enabling adequate decision of a lot progress situation.

[0024] Moreover, by displaying schedule data and track record data according to a facility (according to process) as contrasted with the same screen top, it becomes possible to shorten the time amount which the time and effort of a switch of a schedule data display screen and a track record data display screen and lot collating take, and a user's burden can be mitigated.

[0025] Furthermore, if it is behind the schedule as progress information, the progress situation over a schedule can be grasped easily and promptly by expressing a lot number as red and the color beforehand decided as green, if it was progressing and was blue and as planned.

---

[Translation done.]

\* NOTICES \*

JPO and NCIPi are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

- 1.This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
- 2.\*\*\*\* shows the word which can not be translated.
- 3.In the drawings, any words are not translated.

---

TECHNICAL PROBLEM

---

[Problem(s) to be Solved by the Invention] When comparing a schedule with a track record, the thing using a bar chart as shown in drawing 2 can display the schedule data 201 and the track record data 202 on the same screen.

[0005] However, about the thing of a character display, as shown in drawing 3 and drawing 4 , the schedule was expressed as the screen where a schedule and a track record are separate like a track record. Therefore, in order to see each data, the switch of a screen was required, and in order to have to look for a lot on both a schedule screen and a track record screen, for this reason, the time amount for being hard to hold the relation between a schedule and a track record at a glance, and collating a schedule and a track record also had the problem that a user's burden became large.

[0006] Therefore, the object of this invention is to offer the schedule and track record data display system which can display schedule data and track record data on 1 screen, and can display progress information collectively, also when a character display is performed in view of the above troubles.

---

[Translation done.]



\* NOTICES \*

JPO and NCIPi are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. \*\*\*\* shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

---

MEANS

---

[Means for Solving the Problem] In order to attain the above-mentioned object, the schedule and track record data display system concerning this invention A master data input-process means to input master data required in order to draw up production planning, A master data storing means to save said master data, and a production-planning creation means to create production-planning data based on said saved master data, A production-planning data storage means to save said created production-planning data, A lot progress data storage means to save lot progress data as track record data, A lot progress decision processing means to judge whether said saved production-planning data and said lot progress data were collated, and it is behind the schedule, and to add predetermined progress information to these data, An indicative data is equipped with the data-editing processing means which carries out edit processing according to the format which was able to define beforehand the production-planning data and progress data to which said progress information was added by said lot progress decision processing means.

[0008] It is suitable to carry out edit processing here so that each facility, or the production-planning data and progress data in each process may contrast for every date on the same screen in said data-editing processing section. Moreover, it is suitable as said progress information to color a lot number.

[0009] And according to this invention by the above-mentioned configuration, it becomes possible by displaying progress information collectively also by character display, while displaying schedule data and track record data on 1 screen to grasp the relation between a schedule and a track record easily and promptly. Therefore, the burden of the user by compaction of the time and effort and time amount which a screen switch, lot collating, etc. take is mitigable. Furthermore, adequate decision of a lot progress situation is enabled and a productivity drive can be attained.

[0010]

[Embodiment of the Invention] Hereafter, an example of the gestalt of operation of this invention is explained with reference to a drawing.

[0011] Drawing 1 shows the block configuration of the schedule and track record data display system which applied this invention. The master data input section for 1 to input the various data of a process and a facility required for an indicating equipment and 2 to draw up input devices, such as a keyboard, and for 3 draw up production planning in drawing 1, The master data storing section where 4 saves master data, the production-planning creation section which 5 reads various data from the master data storing section 4, and creates production-planning data, The production-planning data storage section which saves the production-planning data with which 6 was created, The lot progress data storage section where 7 saves the progress situation of each process and each facility, The lot progress decision processing section which 8 reads the schedule data saved in the production-planning data storage section 6, and the lot progress data saved in the lot progress data storage section 7, judges [ whether was later than the schedule, whether were early, and ], and adds progress information to data, 9 is the schedule and the track record data-editing processing section which puts in order the schedule and track record data with which progress information was added per date, and carries out data editing from the lot progress decision processing section 8 to every facility (process).

[0012] Next, actuation of drawing 1 is explained. Here, it explains by assuming that it is that by which production-planning data are saved in the production-planning data storage section 6, and lot progress data are already saved in the lot progress data storage section 7.

[0013] If a user sends the demand of a schedule and track record data display from an input device 2, a schedule and the track record data-editing processing section 9 will read the production-planning data saved in the production-planning data storage section 6, and the lot progress data saved in the lot progress data storage section 7.

\* NOTICES \*

JPO and NCIPI are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. \*\*\*\* shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

---

EXAMPLE

---

[Example] Drawing 5 is an example of the schedule and track record data which displayed the data which the schedule and the track record data-editing processing section 9 shown in drawing 1 edited on the indicating equipment 1, and drawing 6 is the explanatory view of this example using the system shown in drawing 1. However, although the color is actually attached to the lot number, since displaying by this field is impossible, the foreground color is instead written beside the lot number.

[0017] In drawing 6, a date 601 is displayed on a longitudinal direction and the processing facility 602 is displayed on the lengthwise direction. The track record lot number is located in a line with the column 603 on the left-hand side of a broken line in order of the order of a completion schedule, and completion to each date at the column 604 of a schedule lot number and right-hand side, respectively. As for these lots, progress information (delay, bending forward as planned) is added by the lot progress decision processing section 8. A schedule and the track record data-editing processing section 9 read the information, and if it is delay, they are red and an advance and they are blue and as planned, it expresses a lot number to a display 1 as a color called white.

[0018] Here, if the schedule lot A01 is looked at, since the lot number is displayed in white, if carrying out the completion of processing is shown on the day when a track record lot is the same and the track record lot column of the same day is looked for, A01 will be found in the 1st. Similarly, since A02 and A03 of a schedule lot are white, it turns out that the track record lot is going up on the same day. The following lot A04 is a red display, and this shows that the track record lot was done later than the schedule.

[0019] Then, when the lot of a red display is looked for in the track record lot column on and after June 6, it turns out that it is in the 1st on June 7. Moreover, if its attention is paid on June 7, the 1st A05 is a blue display, and this shows the thing of a schedule lot for which the track record lot was done earlier than a schedule. Then, when the lot of a blue display is looked for in the track record lot column before June 7, it turns out that it is in the 4th on June 6.

[0020] As explained above, since it becomes unnecessary to switch a screen, the relation between a schedule and a track record can grasp easily by displaying a schedule lot and a track record lot on 1 screen by comparison.

[0021] moreover -- if a schedule lot is white in giving and displaying a color on a lot number according to progress information, the schedule lot also of a track record lot is red on the same day and the schedule lot of a track record lot is blue after the scheduled day -- a track record lot -- the scheduled day or before -- \*\* -- since the range to look for can limit so that it may say, and the time amount which collating of a lot had taken can shorten, a user's burden is mitigable

[0022] Although the color of a lot number was changed and displayed on expressing progress information in the above-mentioned example which are other examples, the approach of displaying progress information beside a lot number may be used. For example, M is decided on at O and an advance, S etc. is decided on at delay as planned, and it is A01 to the side of a lot number. SA02 OA03 It displays in the condition M.

---

[Translation done.]

\* NOTICES \*

JPO and NCIPi are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. \*\*\*\* shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

---

DESCRIPTION OF DRAWINGS

---

[Brief Description of the Drawings]

[Drawing 1] It is the block block diagram showing the schedule and track record display system which applied this invention.

[Drawing 2] It is drawing showing the example of a display of the schedule and track record data based on a bar chart.

[Drawing 3] It is drawing showing the example of a display of the schedule data based on a character display.

[Drawing 4] It is drawing showing the example of a display of the track record data based on a character display.

[Drawing 5] It is drawing showing an example of the schedule and track record data display by one example of this invention.

[Drawing 6] It is the explanatory view of the schedule and track record data display by one example of this invention.

[Description of Notations]

1 Display

2 Input Unit

3 Master Data Input Section

4 Master Data Storing Section

5 Production-Planning Creation Section

6 Production-Planning Data Storage Section

7 Lot Progress Data Storage Section

8 Lot Progress Decision Processing Section

9 Schedule and Track Record Data-Editing Processing Section

---

[Translation done.]

(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開平9-212555

(43) 公開日 平成9年(1997)8月15日

(51) Int.Cl. <sup>6</sup>	識別記号	庁内整理番号	F I	技術表示箇所
G 0 6 F 17/60			G 0 6 F 15/21	L
G 0 5 B 15/02		0360-3H	G 0 5 B 15/02	Z
			G 0 6 F 15/21	R

審査請求 未請求 請求項の数10 O L (全 7 頁)

(21) 出願番号 特願平8-19068

(22) 出願日 平成8年(1996)2月5日

(71) 出願人 000001007

キヤノン株式会社

東京都大田区下丸子3丁目30番2号

(72) 発明者 石川 健一

東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤノン株式会社内

(72) 発明者 山崎 昭司

東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤノン株式会社内

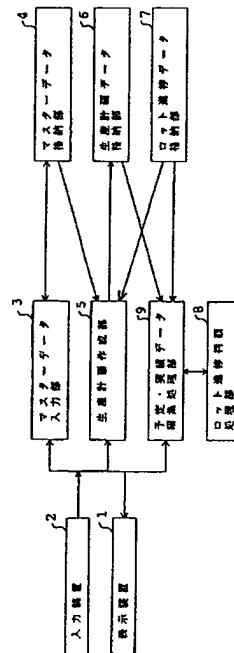
(74) 代理人 弁理士 谷 義一 (外1名)

(54) 【発明の名称】 予定・実績データ表示システム

(57) 【要約】

【課題】 キャラクタ表示を行った場合にも、予定データと実績データを1画面上に表示することができ、かつ進捗情報を併せて表示する。

【解決手段】 ユーザが入力装置2から予定・実績データ表示の要求を送ると予定・実績データ編集処理部9は生産計画データ格納部6に保存されている生産計画データとロット進捗データ格納部7に保存されているロット進捗データを読み込んでくる。その後、ロット進捗判断処理部8が起動され1つの予定データに対してロット番号、加工設備(工程)が一致するデータをロット進捗データの中から探してくる。一致するデータが見つければ予定データの完了日と実績データの完了日と比較して同じ日であれば予定通り、実績データの方が遅い日付であれば遅れ、実績データの方が早い日付であれば前倒しと判断し、予定・実績両方のデータに同じ進捗情報を付加する。



## 【特許請求の範囲】

【請求項1】 生産計画を作成するために必要なマスタデータを入力するマスタデータ入力処理手段と、前記マスタデータを保存するマスタデータ格納手段と、前記保存されたマスタデータを元に生産計画データを作成する生産計画作成手段と、

前記作成された生産計画データを保存する生産計画データ格納手段と、

ロット進捗データを実績データとして保存するロット進捗データ保存手段と、

保存された前記生産計画データと前記ロット進捗データとを照合して予定より遅れているか否かを判断し、該データに所定の進捗情報を付加するロット進捗判断処理手段と、

前記ロット進捗判断処理手段により前記進捗情報を付加された生産計画データおよび進捗データをあらかじめ定められた様式に従って表示データに編集処理するデータ編集処理手段とを備えたことを特徴とする予定・実績データ表示システム。

【請求項2】 請求項1において、前記データ編集処理部にて、各設備あるいは各工程における生産計画データと進捗データが同一画面上で日付ごとに対比するように編集処理することを特徴とする予定・実績データ表示システム。

【請求項3】 請求項1において、前記進捗情報として、ロット番号に色を付けることを特徴とする予定・実績データ表示システム。

【請求項4】 請求項1において、得られた予定・実績データ表示の横方向には日付が、縦方向には加工設備が表示されており、それぞれの日付に対して破線の左側の欄に予定ロット、また右側の欄に実績ロットがそれぞれ完了予定順、完了順に並んでいることを特徴とする予定・実績データ表示システム。

【請求項5】 請求項4において、請求項3で表示されたロットは前記ロット進捗判断処理手段により進捗情報（遅れ、前倒し、予定通り）が付加されることを特徴とする予定・実績データ表示システム。

【請求項6】 請求項5において、付加された前記進捗情報を読み取り、遅れならば赤、前倒しならば青、予定通りならば白でロット番号を表示装置に表示することを特徴とする予定・実績データ表示システム。

【請求項7】 請求項1において、予定ロットと実績ロットを対比して1画面上に表示することで、画面を切り換えることなく予定と実績の関係を把握することを特徴とする予定・実績データ表示システム。

【請求項8】 請求項1において、ロット番号の横に進捗情報を表示することを特徴とする予定・実績データ表示システム。

【請求項9】 請求項8において、遅れにはO、前倒しにはM、予定通りにはSと決めておき、これらの符号の

ロット番号の横に表示することを特徴とする予定・実績データ表示システム。

【請求項10】 請求項1において、一致するデータが見つかったとき予定データの完了日と実績データの完了日を比較して同じ日であれば予定通り、実績データの方が遅い日付であれば遅れ、実績データの方が早い日付であれば前倒しと判断し、予定・実績両方のデータに同じ進捗情報を付加し、次に予定データと実績データが日付ごとに対比するように、また進捗情報の内容（遅れ、前倒し、予定通り）に合わせてロット番号に色をつけるように表示データの編集処理を行うことを特徴とする予定・実績データ表示システム。

## 【発明の詳細な説明】

## 【0001】

【発明の属する技術分野】本発明は予定・実績データ表示システムに関するものである。

【0002】さらに詳述すると、本発明は、予定データと実績データを同一画面上に表示し、各ロットごとに進捗情報（遅れ、前倒し、予定通り）も合わせて表示する予定・実績データ表示システムに関する。

## 【0003】

【従来の技術】生産計画の評価や各ロットの進捗（遅れているのか進んでいるのか）を調べる場合には、予定と実績を比較していくことが行われる。この比較を画面上で行う場合には、バーチャートによるものとキャラクタ表示によるものが用いられている。

## 【0004】

【発明が解決しようとする課題】予定と実績を比較する場合、図2に示したようなバーチャートを用いたものは、予定データ201と実績データ202を同一画面上に表示することが可能である。

【0005】しかし、キャラクタ表示のものについては、図3および図4に示すように、予定は予定、実績は実績というように別々の画面で表示されていた。そのため、それぞれのデータを見るためには画面の切り換えが必要であり、また予定画面・実績画面の両方でロットを探索しなければならないため、一目では予定と実績の関係をつかみづらく、また予定・実績の照合をするための時間もかかるため、ユーザの負担が大きくなるという問題があった。

【0006】よって本発明の目的は、上記のような問題点に鑑み、キャラクタ表示を行った場合にも、予定データと実績データを1画面上に表示することができ、かつ進捗情報を併せて表示することができる予定・実績データ表示システムを提供することにある。

## 【0007】

【課題を解決するための手段】上記の目的を達成するために、本発明に係る予定・実績データ表示システムは、生産計画を作成するために必要なマスタデータを入力するマスタデータ入力処理手段と、前記マスタデータを保

存するマスタデータ格納手段と、前記保存されたマスタデータを元に生産計画データを作成する生産計画作成手段と、前記作成された生産計画データを保存する生産計画データ格納手段と、ロット進捗データを実績データとして保存するロット進捗データ保存手段と、保存された前記生産計画データと前記ロット進捗データとを照合して予定より遅れているか否かを判断し、該データに所定の進捗情報を付加するロット進捗判断処理手段と、前記ロット進捗判断処理手段により前記進捗情報を付加された生産計画データおよび進捗データをあらかじめ定められた様式に従って表示データに編集処理するデータ編集処理手段とを備えたものである。

【0008】ここで、前記データ編集処理部にて、各設備あるいは各工程における生産計画データと進捗データが同一画面上で日付ごとに対比するように編集処理するのが好適である。また、前記進捗情報として、ロット番号に色を付けるのが好適である。

【0009】そして、上記の構成による本発明によれば、キャラクタ表示でも、予定データと実績データを1画面上に表示すると共に、進捗情報を併せて表示することにより、予定と実績の関係を容易かつ迅速に把握することが可能となる。そのため、画面切り換え、ロット照合などに要する手間や時間の短縮によるユーザの負担を軽減することができる。さらに、ロット進捗状況の的確な判断を可能とし、生産性向上を達成できる。

【0010】

【発明の実施の形態】以下、本発明の実施の形態の一例を図面を参照して説明する。

【0011】図1は、本発明を適用した予定・実績データ表示システムのブロック構成を示す。図1において、1は表示装置、2はキーボードなどの入力装置、3は生産計画を作成するのに必要な工程・設備の各種データを入力するためのマスタデータ入力部、4はマスタデータを保存するマスタデータ格納部、5はマスタデータ格納部4より各種データを読み込んで生産計画データを作成する生産計画作成部、6は作成された生産計画データを保存しておく生産計画データ格納部、7は各工程・各設備の進捗状況を保存しておくロット進捗データ格納部、8は生産計画データ格納部6に保存されている予定データとロット進捗データ格納部7に保存されているロット進捗データを読み込んできて予定より遅かったのか早かったのか判断して進捗情報をデータに付加するロット進捗判断処理部、9はロット進捗判断処理部8より進捗情報が付加された予定・実績データを日付単位で並べて設備（工程）ごとにデータ編集する予定・実績データ編集処理部である。

【0012】次に、図1の動作について説明する。ここでは、すでに生産計画データが生産計画データ格納部6に、ロット進捗データがロット進捗データ格納部7に保存されているものと仮定して説明を行う。

【0013】ユーザが入力装置2から予定・実績データ表示の要求を送ると予定・実績データ編集処理部9は生産計画データ格納部6に保存されている生産計画データとロット進捗データ格納部7に保存されているロット進捗データを読み込んでくる。その後、ロット進捗判断処理部8が起動され1つの予定データに対してロット番号、加工設備（工程）が一致するデータをロット進捗データの中から探してくる。

【0014】一致するデータが見つければ予定データの完了日と実績データの完了日を比較して同じ日であれば予定通り、実績データの方が遅い日付であれば遅れ、実績データの方が早い日付であれば前倒しと判断し、予定・実績両方のデータに同じ進捗情報を付加する。

【0015】次に、予定・実績データ編集処理部9は予定データと実績データが日付ごとに対になるように、また進捗情報の内容（遅れ、前倒し、予定通り）に合わせてロット番号に色をつけるように表示データの編集処理を行う。

【0016】

【実施例】図5は、図1に示した予定・実績データ編集処理部9が編集したデータを表示装置1に表示した予定・実績データの一例であり、図6は、図1に示したシステムを用いた本実施例の説明図である。ただし、実際にはロット番号に色がついているが、この場で表示することは不可能であるので、この替わりにロット番号の横に表示色を書いておく。

【0017】図6において、横方向には日付601が、縦方向には加工設備602が表示されている。それぞれの日付に対して破線の左側の欄603に予定ロット番号、右側の欄604に実績ロット番号がそれぞれ完了予定順、完了順に並んでいる。これらのロットはロット進捗判断処理部8により進捗情報（遅れ、前倒し、予定通り）が付加されている。予定・実績データ編集処理部9はその情報を読み取り、遅れなら赤、前倒しなら青、予定通りなら白といった色でロット番号を表示装置1に表示する。

【0018】ここで、予定ロットA01を見てみると、白でロット番号が表示されているので実績ロットが同じ日に加工完了していることを示しており、同じ日の実績ロット欄を探してみると1番目にA01が見つかる。同様に、予定ロットのA02、A03も白なので同じ日に実績ロットが上がっていることが分かる。その次のロットA04は赤表示であり、これは実績ロットが予定より遅れてできあがったことを示している。

【0019】そこで、6月6日以降の実績ロット欄で赤表示のロットを探していくと、6月7日の1番目にあることが分かる。また、6月7日に着目してみると、予定ロットの1番目A05は青表示となっており、これは実績ロットが予定より早くできあがったことを示している。そこで6月7日以前の実績ロット欄で青表示のロッ

トを探していくと、6月6日の4番目にあることが分かる。

【0020】以上説明したように、予定ロットと実績ロットを対比して1画面上に表示することで、画面を切り換える必要がなくなるため、予定と実績の関係が容易に把握できるようになる。

【0021】また、ロット番号に進捗情報に応じて色をつけて表示することで、予定ロットが白なら実績ロットも同一日に、予定ロットが赤なら実績ロットは予定日以降に、予定ロットが青なら実績ロットは予定日以前に、というように探す範囲を限定することができるので、ロットの照合に要していた時間を短縮できるためユーザの負担を軽減することができる。

#### 【0022】他の実施例

なお、上記の実施例では、進捗情報を表すのにロット番号の色を変えて表示していたが、ロット番号の横に進捗情報を表示する方法でも良い。例えば、遅れにはO、前倒しにはM、予定通りにはSなどと決めておいてロット番号の横に

A01 S

A02 O

A03 M

といった具合で表示する。

#### 【0023】

【発明の効果】以上説明したとおり本発明によれば、ユーザが生産計画の評価や各ロットの進捗を知りたいときに、設備別（工程別）に1画面上で予定対実績を表示することで、予定に対する進捗状況を容易かつ迅速に把握することが可能となり、また複数画面時の場合に生じる余分な操作を省くことでユーザの負担を軽減することができる。さらに、ロット進捗状況の的確な判断を可能とすることで生産性向上を達成することが可能となる。

【0024】また、設備別（工程別）に予定データと実

績データを同一画面上に対比して表示することで、予定データ表示画面と実績データ表示画面の切り換えの手間やロット照合に要する時間を短縮することが可能となり、ユーザの負担を軽減することができる。

【0025】さらに、進捗情報として予定より遅れていれば赤、進んでいれば青、予定通りなら緑というように予め決めておいた色でロット番号を表示することで、予定に対する進捗状況を容易かつ迅速に把握することができる。

#### 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明を適用した予定・実績表示システムを示すブロック構成図である。

【図2】バーチャートによる予定・実績データの表示例を示す図である。

【図3】キャラクタ表示による予定データの表示例を示す図である。

【図4】キャラクタ表示による実績データの表示例を示す図である。

【図5】本発明の一実施例による予定・実績データ表示の一例を示す図である。

【図6】本発明の一実施例による予定・実績データ表示の説明図である。

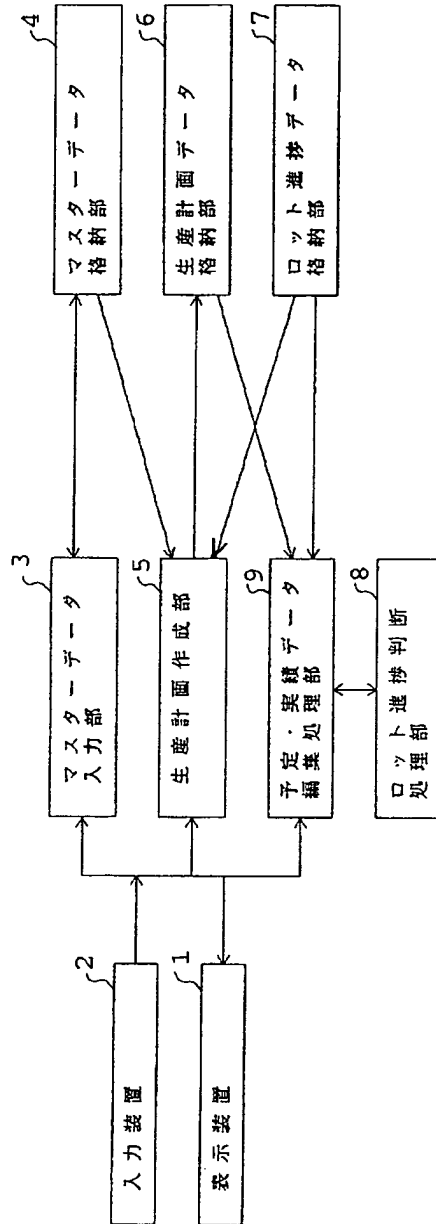
#### 【符号の説明】

- 1 表示装置
- 2 入力装置
- 3 マスタデータ入力部
- 4 マスタデータ格納部
- 5 生産計画作成部
- 6 生産計画データ格納部
- 7 ロット進捗データ格納部
- 8 ロット進捗判断処理部
- 9 予定・実績データ編集処理部

【図2】

	7 / 17	7 / 18	7 / 19	
設備 1	A0001	A0002	A0003	201 202
設備 2	B0001	B0002	B0003	
設備 3	C0001		A0001	

【図1】





(6)

特開平9-212555

【図3】

	7 / 17	7 / 18	7 / 19
設備 1	A 0 0 0 1 A 0 0 0 2 A 0 0 0 3	A 0 0 0 4 A 0 0 0 5 A 0 0 0 6	A 0 0 0 7 A 0 0 0 8
設備 2	B 0 0 0 1 B 0 0 0 2 A 0 0 0 1	B 0 0 0 3 B 0 0 0 4 A 0 0 0 2	C 0 0 0 1 C 0 0 0 2
設備 3	A 0 0 0 2 C 0 0 0 1	C 0 0 0 2 C 0 0 0 3	C 0 0 0 4 C 0 0 0 5 C 0 0 0 6

【図4】

	7 / 17	7 / 18	7 / 19
設備 1	A 0 0 0 1 A 0 0 0 2 A 0 0 0 3	A 0 0 0 4 A 0 0 0 5 A 0 0 0 6	A 0 0 0 7 A 0 0 0 8
設備 2	B 0 0 0 1 B 0 0 0 2 A 0 0 0 1	B 0 0 0 3 B 0 0 0 4 A 0 0 0 2	C 0 0 0 1 C 0 0 0 2
設備 3	A 0 0 0 2 C 0 0 0 1	C 0 0 0 2 C 0 0 0 3	C 0 0 0 4 C 0 0 0 5 C 0 0 0 6

【図6】

	6 / 6				6 / 7			
設備 1	A 0 1 A 0 2 A 0 3 A 0 4	白 白 白 赤	A 0 1 A 0 2 A 0 3 A 0 5	白 白 白 青	A 0 5 A 0 6 A 0 7 A 0 8	青 白 白 白	A 0 4 A 0 6 A 0 7 A 0 8	赤 白 白 白
設備 2	K 0 1 K 0 2 K 0 3 K 0 4	白 白 白 白	K 0 1 K 0 2 K 0 3 K 0 4	白 白 白 白	K 0 8 K 0 6 K 0 7 K 0 8	白 白 白 白	K 0 5 K 0 6 K 0 7 K 0 8	白 白 白 白

【図5】

YY.MM.DD		< < 設備別予定・実績比較 > >										XXXXX.PRC	
ロット操作												印刷	終了
工配名	12/01	12/02	12/03	12/04	12/05	12/06	12/07						
01 設備 1	X0001 X0001 X0002 X0002 X0003 X0001 X0004 X0002 X0005 X0003 X0006 C0001 X0007 C0002	X0010 X0010 X0011 X0011 X0012 X0012 X0013 X0013 X0014 X0014 X0015 X0015	X0003 X0004 X0005 X0005 X0006 X0006 X0007 X0007 X0008 X0008 X0009 X0009 X0010 X0010	X0011 X0011 X0012 X0012 X0013 X0013 X0014 X0014 X0015 X0015	X0016 X0016 X0017 X0017 X0018 X0018 X0019 X0019 X0020 X0020 X0021 X0021 X0022 X0022	X0001 X0001 X0002 X0002 X0003 X0003 X0004 X0004 X0005 X0005 X0006 X0006 X0007 X0007	X0001 X0001 X0002 X0002 X0003 X0003 X0004 X0004 X0005 X0005 X0006 X0006 X0007 X0007	12/07					
02 設備 2	X0021 X0021 X0022 X0022 X0023 X0023 X0024 X0024 X0025 X0025	X0001 X0001 X0002 X0002 X0003 X0003 X0004 X0004 X0005 X0005	X0010 X0010 X0011 X0011 X0012 X0012 X0013 X0013 X0014 X0014 X0015 X0015	X0016 X0016 X0017 X0017 X0018 X0018 X0019 X0019 X0020 X0020 X0021 X0021 X0022 X0022	X0001 X0001 X0002 X0002 X0003 X0003 X0004 X0004 X0005 X0005 X0006 X0006 X0007 X0007	X0001 X0001 X0002 X0002 X0003 X0003 X0004 X0004 X0005 X0005 X0006 X0006 X0007 X0007	X0001 X0001 X0002 X0002 X0003 X0003 X0004 X0004 X0005 X0005 X0006 X0006 X0007 X0007						
03 設備 3													
04 設備 4	X0045 X0045 X0046 X0046 X0047 X0047 X0048 X0048 X0049 X0049 X0050 X0050 Y0125 Y0135	X0010 X0010 X0011 X0011 X0012 X0012 X0013 X0013 X0014 X0014 X0015 X0015	X0003 X0003 X0004 X0004 X0005 X0005 X0006 X0006 X0007 X0007 X0008 X0008 X0009 X0009	X0016 X0016 X0017 X0017 X0018 X0018 X0019 X0019 X0020 X0020 X0021 X0021 X0022 X0022	X0001 X0001 X0002 X0002 X0003 X0003 X0004 X0004 X0005 X0005 X0006 X0006 X0007 X0007	X0001 X0001 X0002 X0002 X0003 X0003 X0004 X0004 X0005 X0005 X0006 X0006 X0007 X0007	X0001 X0001 X0002 X0002 X0003 X0003 X0004 X0004 X0005 X0005 X0006 X0006 X0007 X0007						
05 設備 5	X0051 X0051 X0052 X0052 X0053 X0053 X0054 X0054 X0055 X0055 Y0125 Y0135	X0010 X0010 X0011 X0011 X0012 X0012 X0013 X0013 X0014 X0014 X0015 X0015	X0003 X0003 X0004 X0004 X0005 X0005 X0006 X0006 X0007 X0007 X0008 X0008 X0009 X0009	X0016 X0016 X0017 X0017 X0018 X0018 X0019 X0019 X0020 X0020 X0021 X0021 X0022 X0022	X0001 X0001 X0002 X0002 X0003 X0003 X0004 X0004 X0005 X0005 X0006 X0006 X0007 X0007	X0001 X0001 X0002 X0002 X0003 X0003 X0004 X0004 X0005 X0005 X0006 X0006 X0007 X0007	X0001 X0001 X0002 X0002 X0003 X0003 X0004 X0004 X0005 X0005 X0006 X0006 X0007 X0007						
06 設備 6	X0061 X0061 X0062 X0062 X0063 X0063 X0064 X0064 X0065 X0065 Y0125 Y0135	X0010 X0010 X0011 X0011 X0012 X0012 X0013 X0013 X0014 X0014 X0015 X0015	X0003 X0003 X0004 X0004 X0005 X0005 X0006 X0006 X0007 X0007 X0008 X0008 X0009 X0009	X0016 X0016 X0017 X0017 X0018 X0018 X0019 X0019 X0020 X0020 X0021 X0021 X0022 X0022	X0001 X0001 X0002 X0002 X0003 X0003 X0004 X0004 X0005 X0005 X0006 X0006 X0007 X0007	X0001 X0001 X0002 X0002 X0003 X0003 X0004 X0004 X0005 X0005 X0006 X0006 X0007 X0007	X0001 X0001 X0002 X0002 X0003 X0003 X0004 X0004 X0005 X0005 X0006 X0006 X0007 X0007						